

System

universal

Pressfitting aus PPSU



NEUHEIT

2012!!

Die neue Generation Pressfitting für
Presszangen mit Kontur H,TH,F,B,C,U aus
PPSU



aquatechnik®

universal ist das Pressfitting-System von **aquatechnik** bestehend aus einem multi-calor Rohr (PE-X/Al/PE-X) oder multi-eco Rohr (PE-X/Al/PE-HD) und PPSU-Fittings zum Pressen. Es eignet sich zum Herstellen von sanitären Anlagen, Heizungen und Flächenheizungen.

Das **universal** System entspricht den geltenden Vorschriften, insbesondere der europäischen Norm EN ISO 21003.

Die Merkmale des Systems

- ▶ **Verfügbar in den Durchmessern 16 mm bis 32 mm**
- ▶ **Geeignet für Trinkwasseranlagen**, mit geringem Durchflusswiderstand
- ▶ **Sauerstoffbarriere**, sauerstoffdiffusionsdicht
- ▶ **Reduzierter Reibungswiderstand im Rohr**
- ▶ **Geringere Ausdehnung des Metallverbundrohres**, die Aluminiumschicht verleiht den Metallverbundrohr die gleichen Ausdehnungseigenschaften wie Metallrohr
- ▶ **Strukturelle Stabilität**, Gleichmäßigkeit der Schichten auch während der Biegung
- ▶ **Einfache Montage**

Die Merkmale des Fittings

- ▶ **Universal-System:** die Verwendung der in der Tabelle angegebener Pressbacken gewährleistet eine dichte Pressung
- ▶ **Sicheres System:** eine vergessene Pressung erzeugt bei der Anlagenprüfung sofort ein Flüssigkeitsleck aus der Rohr-/Armaturdichtung
- ▶ **Geschützte O-Ringe:** die Fittings wurden so konstruiert, dass während dem Einführen des Fittings in das Rohr die O-Ringe nicht beschädigt werden können
- ▶ **Fittings aus PPSU:** die gesamte Fittings-Palette ist vollständig aus Polyphenylsulfon hergestellt
- ▶ **Geprüfte Gewinde/hohle Gegenstücke:** die Gewinde und die hohlen Gegenstücke (aus PPSU) wurden anhand einer jahrzehntelanger Erfahrung mit den Fittings des safety Systems konstruiert.

Ø ROHR	BACKENTYP				
16x2	H	TH	F	B	U
20x2	H	TH	F	B	U
26x3	H	TH	F	B	C
32x3	H	TH	F	B	U

Das Montageverfahren

Das Pressen ist eine schnelle, sichere und preisgünstige Verarbeitung. Die Pressfittings **universal** von **aquatechnik** wurden für eine einwandfreie dichte Montage mit einer dauerhaften Zuverlässigkeitsgewährleistung entwickelt.

Die Pressbacken erzeugen die Pressung auf der an der Außenseite der Fittings angebrachten Presshülse.

Die Presshülse ist aus hochwertigem Edelstahl mit Sichtlöchern für eine Überprüfung des radialen Anschlages. Dies gewährleistet nach dem Pressen die Stabilität des Anschlusses, damit wird eine mögliche Lösung aufgrund zu starker Biegungen verhindert. Darüber hinaus schützt die Hülse die O-Ringe vor mechanischer Beschädigung durch den Transport und die Lagerung.

Die Montageschritte



1

Das multi-calor Rohr (PEX/Al/PE-X) oder multi-eco Rohr (PE-X/Al/PE-HD) mit der Schere in einen Winkel von 90° gegenüber der Längsachse des Rohres abschneiden.



2

Das Rohr entgraten und kalibrieren, um das Rohr herum muss eine 1 mm Senkung gut ersichtlich sein. Es wird empfohlen, diese Tätigkeit AUSSCHLIESSLICH mit aquatechnik Original-Werkzeugen durchzuführen.



3

Das Rohr bis zum Anschlag in den Fitting einführen. Kontrolle des Anschlages an den dafür vorgesehenen Sichtlöchern, die sich in der Presshülse befinden. Nur eine fachgerechte Montage gewährleistet eine einwandfreie Dichtung der Verbindungen.



4

Die Pressbacken öffnen, den Pressfitting einlegen und den Pressvorgang ausführen.